



RELAÇÃO DO AÇO

AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA60	1	5.0	380	87	33060
	2	5.0	45	77	3465
	3	5.0	54	107	5778
	4	8.0	2	829	1658
	5	8.0	2	796	1592
	6	8.0	2	820	1640
	7	8.0	2	1198	2396
	8	8.0	2	1200	2400
	9	8.0	2	203	406
	10	8.0	4	293	1172
	11	8.0	2	340	680
	12	8.0	2	329	658
	13	8.0	4	248	992
	14	8.0	6	290	1740
	15	8.0	2	256	512
	16	8.0	6	170	1020
	17	8.0	2	188	376
	18	8.0	4	178	712
	19	10.0	2	836	1672
	20	10.0	2	855	1710
	21	10.0	2	1120	2240
	22	10.0	2	1130	2260
	23	10.0	4	574	2296
	24	10.0	1	184	184
	25	10.0	2	630	1260
	26	10.0	1	184	184
	27	10.0	2	631	1262
	28	10.0	2	584	1168
	29	10.0	1	337	337
	30	10.0	2	616	1232

RESUMO DO AÇO

AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	QUANT (Barras)	PESO (kg)
CA50	8.0	179.5	15	70.1
CA60	10.0	158.1	14	96.5
CA60	5.0	423	-	64.5
<b>PESO TOTAL (kg)</b>				
CA50				166.6
CA60				64.5

Volume de concreto (C-25) = 4.50 m³  
Área de forma = 60.30 m²

OBRA / LOCAL  
**REFORMA ESCOLA Nº Sª DA POMPÉIA**

PROPRIETÁRIO  
Prefeitura Municipal de Cotiporã CNPJ: 90.898.487/0001-64

RESPONSÁVEL TÉCNICA  
Engenheira Civil Camila Schmitt Caccia - CREA RS190280

DATA  
AGOSTO/2023

ESCALA  
INDICADA

ASSUNTO  
**VIGAS BALDRAME**

FRANCHA  
EST-03