



50% da população cotiporanense já recebeu a 1ª dose da vacina contra a Covid-19

Secretarias: Saúde e Assistência Social

Data de Publicação: 23 de junho de 2021

Crédito da Matéria: Assessoria de Imprensa

Segundo população estimada no ano de 2020 pelo IBGE - Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística e com a aplicação de mais de 1940 imunizantes contra o Coronavírus, referentes à 1ª dose, o Município de Cotiporã atingiu, no dia de hoje (23), o percentual de 50% da população, em sua totalidade, vacinada com a Dose 01.

Destes, mais de 930 munícipes já receberam a 2ª dose da vacina, o que corresponde a 24% da população cotiporanense.

Confira o quantitativo de vacinas aplicadas:

- Dose 01: 1.944

- Dose 02: 936