



## PREFEITURA MUNICIPAL DE COTIPORÃ/RS

---

### **CONTRATO N° 367/2024**

**Empresa:** ASSOCIAÇÃO DE TURISMO DA SERRA NORDESTE

**Data Inicial:** 5 de novembro de 2024

**Data Final:** 5 de novembro de 2024

CONTRATO N° 367/2024

#### **Anexos**

<http://cotipora.rs.gov.br/uploads/contrato/37083/2FDo2L4gMRqNLZ5-7XUGgtmGEY02vio.pdf>